

Sezione	Antincendio
Categoria	Organi di segnalazione
Serie	Sistema convenzionale
Codice	SU14CS
Certificazione	Certificato EN54-3



Descrizione

Campana classica per sistemi di allarme incendio, stagna sicurezza, sistemi industriali e altre segnalazioni. Il movimento interno con motore, pignone e percussore unito alla campana esterna in acciaio, produce un suono potente con un basso consumo di corrente. Maggiore è il diametro della campana e maggiore è il rendimento acustico. E' disponibile con diametro della campana da 6 pollici. I morsetti di alimentazione sono sdoppiati per facilitare l'installazione. Le campane sono dotate di due diodi per sistema di monitoraggio linea.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE	DA 20-28 V
ASSORBIMENTO IN ALLARME	35 mA
POTENZA MAX	95dB (A 1 M -30 VDC)
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	DA -10°C a +50°C
UMIDITA'	95% RH NON CONDENSANTE
DIMENSIONI	112 X 85 mm
COLORE / CONTENITORE	ROSSO METALLICO
GRADO DI PROTEZIONE	IP33
CERTIFICAZIONE	N°10832-CPR-0137

CODICI ARTICOLO

SU14CS	CAMPANA DI SEGNALAZIONE STAGNA DA ESTERNO
--------	---